



COMUNE DI CALCERANICA AL LAGO
Provincia di Trento

Verbale di deliberazione N. 12 della Giunta Comunale

***** COPIA *****

Oggetto: SERVIZIO DI GESTIONE DEI RIFIUTI – APPROVAZIONE TARIFFE PER L'ANNO 2022

L'anno **DUEMILAVENTIDUE** addì **TRENTUNO** del mese di **MARZO** alle ore 16:30 nella sala riunioni, a seguito di regolari avvisi, recapitati a termine di legge, si è convocata la Giunta Comunale.

Presenti i Signori:

Uez Cristian	Sindaco
Passamani Michela	Assessore
Andreatta Mauro	Assessore
Schmid Loris	Assessore

Assenti i Signori:

TARTAROTTI CINZIA

Assiste il **SEGRETARIO COMUNALE**,
Conci dott.ssa Nicoletta

Riconosciuto legale il numero degli intervenuti, **CRISTIAN UEZ** nella sua qualità di **SINDACO** assume la presidenza e dichiara aperta la seduta per la trattazione dell'oggetto suindicato, all'ordine del giorno.

Referto di Pubblicazione
(Art.183 Codice degli enti locali della Regione
Autonoma Trentino - Alto Adige L.R. 3/5/2018, n°2)

Certifico Io sottoscritto Segretario Comunale, su conforme dichiarazione del Messo, che copia del presente verbale viene pubblicata il giorno 04/04/2022 all'albo pretorio ove rimarrà esposta per 10 giorni consecutivi.

Addì, 04/04/2022

IL SEGRETARIO COMUNALE
F.to Conci dott.ssa Nicoletta

LA GIUNTA COMUNALE

Atteso che il D.L. 06.12.2011 n. 201, convertito in legge con l'art. 1, comma 1 della Legge 22.12.2011, n. 214 ha istituito il tributo comunale sui rifiuti e sui servizi, a copertura dei costi relativi al servizio di gestione dei rifiuti urbani e dei rifiuti assimilati avviati allo smaltimento, stabilendo la possibilità per i comuni che hanno realizzato sistemi di misurazione puntuale della quantità di rifiuti conferiti al servizio pubblico, una tariffa avente natura corrispettiva e demandando nel contempo ai singoli comuni l'onere di aggiornare i propri Regolamenti alla mutata normativa;

rilevato che con l'entrata in vigore della L. 27 dicembre 2013, n. 147 (Legge di stabilità 2014) e s.m., che con l'art. 1 comma 704 ha abrogato l'art. 14 del D.L. 201/2011, è stato ridefinito l'assetto del sistema fiscale comunale relativo alla gestione dei rifiuti urbani, mediante l'istituzione della Tassa sui Rifiuti (T.A.R.I.) e la contestuale soppressione, con decorrenza 1 gennaio 2014 dei previgenti prelievi sia di natura patrimoniale che di natura tributaria (TARES e relativa maggiorazione);

visto che con decorrenza 1° gennaio 2014, in base a quanto disposto dall'art. 1, comma 639, della L. 27 dicembre 2013, n. 147, è stata istituita l'imposta unica comunale, composta *“dall'imposta municipale propria (IMU) di natura patrimoniale, dovuta dal possessore di immobili, escluse le abitazioni principali, e di una componente riferita ai servizi, che si articola nel tributo per i servizi indivisibili (TASI), a carico sia del possessore che dell'utilizzatore dell'immobile, escluse le unità immobiliari destinate ad abitazione principale dal possessore nonché dall'utilizzatore e dal suo nucleo familiare, ad eccezione di quelle classificate nelle categorie catastali A/1, A/8 e A/9, e nella tassa sui rifiuti (TARI), destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti, a carico dell'utilizzatore”*;

visto l'art. 1, comma 668, della L. 27.12.2013, n. 147, che stabilisce: *“I Comuni che hanno realizzato sistemi di misurazione puntuale della quantità di rifiuti conferiti al servizio pubblico possono, con regolamento di cui all'articolo 52 del decreto legislativo n. 446 del 1997, prevedere l'applicazione di una tariffa avente natura corrispettiva, in luogo della TARI. Il Comune nella commisurazione della tariffa può tenere conto dei criteri determinati con il regolamento di cui al decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n. 158. La tariffa corrispettiva è applicata e riscossa dal soggetto affidatario del servizio di gestione dei rifiuti urbani.”*;

rilevato che il servizio per la gestione dei rifiuti urbani del Comune di Calceranica al Lago è affidato alla società AMNU Spa di Pergine Valsugana, società a capitale interamente pubblico, della quale il Comune di Calceranica al Lago è socio, e che risulta affidataria *“in house”* oltreché del servizio di gestione integrata dei rifiuti urbani ed assimilati, anche del servizio di applicazione e riscossione della relativa tariffa;

visto il Regolamento del servizio per la raccolta dei rifiuti e di igiene ambientale, approvato con deliberazione consiliare n. 31 dd. 29/11/2011, successivamente modificato con deliberazione del Consiglio comunale n. 33 dd. 29/11/2017;

visto il Regolamento comunale relativo alla tariffa per il servizio di gestione dei rifiuti approvato con deliberazione consiliare n. 39 del 28/11/2014, modificato con deliberazione del Consiglio comunale n. 42 del 30/12/2016, n. 9 del 15/05/2017, n. 34 del 29/11/2017 e n. 39 del 29/12/2020;

considerato pertanto che è stata mantenuta l'applicazione della tariffa in luogo della tassa sui rifiuti (TARI), come previsto all'art. 1, comma 668 della L. 147/2013;

richiamata la deliberazione del Consiglio Comunale n. 31 dd. 22 dicembre 2008, con la quale è stato approvato il nuovo contratto di servizio con A.M.N.U. S.p.A., società a capitale interamente pubblico della quale il Comune di Calceranica al Lago è socio, con la conferma dell'affidamento alla Società della gestione integrata dei rifiuti urbani, dello spazzamento meccanico

delle strade e dell'applicazione e riscossione della Tariffa per la gestione dei rifiuti urbani;

richiamate le deliberazioni della Giunta comunale n. 18 e n. 19 del 02/03/2009, con cui sono stati approvati i disciplinari riguardanti la gestione del Servizio di applicazione e riscossione della tariffa per la gestione dei rifiuti urbani e la gestione del servizio di spazzamento delle strade e la deliberazione n. 69 del 08/10/2020 parzialmente modificata dalla deliberazione giuntale n. 89 dd. 17/12/2020 con cui è stato disposto di affidare alla società AMNU S.p.a. i servizi di spazzamento meccanico, spazzamento manuale, raccolta dei rifiuti sulle aree pubbliche e pulizia delle caditoie e ramali di raccolta acque a far data dal 1° gennaio 2021 e sino alla scadenza del contratto di servizio;

ricordato che con deliberazione del Consiglio comunale n. 22 di data 29.07.2021 è stato approvato il progetto di fusione per incorporazione di Amnu s.p.a. in Stet s.p.a. nonché le conseguenti modifiche statutarie ed è stata approvata la nuova convenzione per l'esercizio associato della governance;

rilevato che la società derivante dalla suddetta fusione e denominata AmAmbiente s.p.a. opera in tale veste a far data dal 1° gennaio 2022 e che la stessa opera nel settore dell'erogazione di servizi pubblici, tra i quali la gestione della raccolta dei rifiuti;

considerato che il Comune di Calceranica al Lago ha adottato un sistema di misurazione puntuale della quantità di rifiuti conferiti al servizio pubblico, in attuazione del D.Lgs. 152/2006, del D.P.R. 158/1999 e della deliberazione della Giunta provinciale n. 2972/2005 e ss.mm.;

atteso che la tariffa rifiuti, con decorrenza 1° gennaio 2020 è regolata dall'Autorità di Regolazione Energia Reti e Ambiente (ARERA), la quale, con delibera 443/2019/R/RIF di data 31 ottobre 2019 e s.m. ha disciplinato il Metodo Tariffario Rifiuti (MTR), documento che fissa le regole per il calcolo del gettito complessivo TARI che il gestore potrà chiedere ai propri utenti e che in data 3 agosto 2021 con delibera 363/2021/R/rif l'Autorità di Regolazione Energia Reti e Ambiente (ARERA) ha modificato i criteri di riconoscimento dei costi efficienti di esercizio e di investimento per il periodo 2022-2025, adottando il Metodo Tariffario Rifiuti (MTR-2);

ritenuto opportuno adottare il "regolamento tariffario" come individuato dal D.M. 20.4.2017, quale criterio per la formulazione della TARI puntuale, avente natura di corrispettivo;

rammentato che i principi di riferimento del modello tariffario sono:

- il principio di derivazione comunitaria "chi inquina paga";
- il principio di economicità di gestione, ovvero il perseguimento del pareggio tra costi e ricavi, peraltro ribadito come vincolo perentorio dalla stessa normativa statale;

atteso che la tariffa si articola in una quota fissa e in una quota variabile:

- quota fissa per le utenze domestiche commisurata al numero dei componenti del nucleo familiare, opportunamente corretto mediante i coefficienti relativi di cui al D.P.R. 158/1999 e quota fissa per le utenze non domestiche commisurata alle superfici degli immobili occupati dall'utenza e adeguata secondo dei coefficienti di adattamento di cui al D.P.R. 158/1999;
- quota variabile rapportata alla quantità di rifiuti non differenziati prodotta sia per le utenze domestiche che non domestiche;

richiamato l'art. 9 della L.P. 15 novembre 1993, n. 36, in base al quale "*La politica tariffaria dei Comuni, conformemente agli indirizzi contenuti nelle leggi provinciali e negli strumenti di programmazione della Provincia, deve ispirarsi all'obiettivo della copertura del costo dei servizi*";

preso atto del Piano economico finanziario (PEF) d'ambito, redatto da AMNU S.p.A. in conformità a quanto stabilito dalla deliberazione n. 363/2021/R/rif di data 3 agosto 2021 dell'Autorità di Regolazione per l'Energia Reti e Ambiente (ARERA), approvato dalla Conferenza di Coordinamento dei Sindaci per l'esercizio del controllo analogo della società AMNU S.p.A. con

delibera n. 21.03.13 di data 14.12.2021;

atteso che con nota n. 0009109 dd. 16.12.2021, acquisita al protocollo comunale al n. 5800 dd. 16.12.2021 da codesto Ente, Amnu S.p.A. ha trasmesso le tabelle relative alle tariffe per la gestione del servizio rifiuti relativo all'annualità 2022 come approvato dalla Conferenza di Coordinamento dei Sindaci di data 16.12.2021;

visto il nuovo Piano economico finanziario d'ambito riguardante il servizio di gestione integrata dei rifiuti urbani, è opportunamente personalizzato con i costi dello spazzamento stradale di competenza comunale e corredato della nuova proposta tariffaria per il 2022;

considerato che il servizio espletato da AmAmbiente spa prevede, oltre a sistemi di misurazione puntuale della quantità di rifiuti conferiti, anche l'effettuazione di servizi di raccolta personalizzati ed a pagamento costituiti dalla raccolta domiciliare degli imballaggi in plastica, del verde giardino nonché dei rifiuti ingombranti;

preso atto che l'ammontare complessivo dei costi esplicitati nel PEF relativo al 2022 è così quantificato:

Descrizione	PEF Ambito	Di cui quota comunale spazzamento
Costi fissi (€)	€ 4.282.235,00	€ 24.511,00
Costi variabili (€)	€ 2.296.445,00	0,00
Totale (€)	€ 6.578.680,00	€ 24.511,00

considerato che le risultanze del PEF determinano l'ammontare della quota fissa e di quella variabile della tariffa relativa alla gestione dei rifiuti urbani, così come comunicato da AMNU S.p.A. in veste di soggetto affidatario del servizio pubblico di gestione integrata dei rifiuti urbani;

atteso che per la copertura dei costi di tali servizi si devono definire le relative tariffe da approvare da parte della Giunta comunale;

rilevato che la tariffa per il Servizio gestione del ciclo dei rifiuti urbani è costituita da una parte variabile e da una parte fissa che comprende anche la quota spazzamento stabilita singolarmente e autonomamente da ogni Comune;

richiamata la deliberazione n. 52 dd. 29 luglio 2021, con cui sono state approvate le tariffe per il servizio di gestione dei rifiuti urbani applicate nell'anno 2021;

viste le tariffe predisposte da AMNU S.p.a a valere per l'anno 2022, che prevedono per le varie tipologie di utenza la tariffa fissa d'ambito, aumentata della quota relativa allo spazzamento stradale specifica per ogni Comune e la tariffa variabile d'ambito nella misura di € 0,093/litro + I.V.A. per i conferimenti del rifiuto secco residuo e nella misura di € 0,005/litro + I.V.A. per i conferimenti degli imballaggi leggeri a mezzo raccolta stradale;

considerato che rispetto all'anno 2021 le tariffe hanno subito le seguenti variazioni della quota fissa:

Utenze domestiche	
Quota fissa	+ 8,52 %
Quota spazzamento	- 18,60 %
Utenze non domestiche	
Quota fissa	+ 10,88 %
Quota spazzamento	-10,39%

mentre la tariffa variabile per i conferimenti del rifiuto secco residuo è rimasta invariata a € 0,093/litro + I.V.A.;

considerato che il servizio espletato da AmAmbiente spa prevede anche l'effettuazione di

servizi di raccolta personalizzati e a pagamento, costituiti dalla raccolta domiciliare degli imballaggi in plastica, del verde giardino e dei rifiuti ingombranti;

rilevato che l'art. 14 del Regolamento relativo alla tariffa per il servizio di gestione dei rifiuti, prevede al comma 1, lett. c) che il Comune si sostituisca nel pagamento della tariffa nel caso di manifestazioni di carattere socio – culturale patrocinate dal Comune, individuate con apposito provvedimento giuntale;

ritenuto di rinviare ad eventuale proprio successivo provvedimento l'individuazione, ai sensi dell'art. 14 comma 1, lett. c), delle manifestazioni socio culturali patrocinate dal Comune per le quali il Comune si sostituisce all'utenza nel pagamento totale dell'importo dovuto a titolo di tariffa;

riscontrata la necessità di fissare contestualmente le misure delle agevolazioni previste dall'art. 14, comma 2, lettera b) e lettera c) e dall'art. 14, comma 4 del Regolamento relativo alla tariffa per il servizio di gestione dei rifiuti, e ritenuto di confermare le misure stabilite per l'anno 2021, ovvero:

- la misura dell'intervento comunale ai sensi dell'art. 14, comma 2, lettera a), del Regolamento, fissata in € 40,00 + I.V.A. all'anno per persona;
- la misura dell'intervento comunale ai sensi dell'art. 14, comma 2, lettera c) del Regolamento, fissata in € 40,00 + I.V.A. all'anno;

vista la deliberazione n. 363/2021/R/rif di data 3 agosto 2021 dell'Autorità di Regolazione per l'Energia Reti e Ambiente (ARERA) e s.m.i.;

visto il Codice degli Enti locali della Regione Autonoma Trentino-Alto Adige, approvato con Legge regionale 3 maggio 2018, n. 2 e s.m.;

atteso che l'adozione della presente rientra nella competenza della Giunta comunale, ai sensi dell'art. 53 del Codice degli Enti locali della Regione Autonoma Trentino Alto Adige;

visto lo Statuto Comunale;

visti i pareri favorevoli espressi dal responsabile del Servizio Finanziario in ordine alla regolarità tecnico-amministrativa e in ordine alla regolarità contabile del presente provvedimento, ai sensi degli articoli 185 e 187 del Codice degli enti locali della Regione Autonoma Trentino Alto Adige;

con voti favorevoli unanimi, espressi in forma palese;

DELIBERA

1. di prendere atto del prospetto opportunamente personalizzato con i costi comunali relativi allo spazzamento stradale, come predisposti da AMNU s.p.a., allegato A;
2. di approvare per l'anno 2022 la nuova tariffa per il servizio di raccolta, trasporto e smaltimento dei rifiuti urbani costituita da una parte fissa uguale su tutto il bacino ed una parte fissa relativa al servizio comunale di spazzamento stradale inerente alla raccolta dei rifiuti di qualunque natura e provenienza giacenti su strade ed aree pubbliche e soggette ad uso pubblico, e di una parte variabile, nelle misure di seguito riportate:

TARIFFA QUOTA VARIABILE DELLA TARIFFA PER UTENZE DOMESTICHE E NON DOMESTICHE (importi al netto di I.V.A.)

Conferimento rifiuto secco residuo 0,093 Euro/litro

Conferimento imballaggi leggeri a mezzo raccolta stradale 0,005 Euro/litro

QUOTA FISSA DELLA TARIFFA DELLE UTENZE DOMESTICHE			
(importi al netto di I.V.A.)			
Componenti	Quota fissa (€)	Quota spazzamento (€)	Tariffa 2022 (€)
Componenti 1	32,11	7,31	39,42
Componenti 2	57,80	13,16	70,96
Componenti 3	73,86	16,81	90,67
Componenti 4	96,34	21,93	118,27
Componenti 5	115,60	26,31	141,91
Componenti 6	131,66	29,97	161,63

QUOTA FISSA DELLA TARIFFA DELLE UTENZE NON DOMESTICHE			
(importi al netto di I.V.A.)			
Componenti	Quota fissa (€/mq.)	Quota spazzamento (€/mq.)	Tariffa 2022 (€)
Categoria 01. Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	0,5758	0,0854	0,6612
Categoria 02. Cinematografi e Teatri	0,3695	0,0548	0,4243
Categoria 03. Autorimesse e Magazzini senza alcuna vendita diretta	0,5156	0,0764	0,5920
Categoria 04. Campeggi, Distributori Carburanti, Impianti Sportivi	0,7563	0,1121	0,8684
Categoria 05. Stabilimenti Balneari	0,5500	0,0815	0,6315
Categoria 06 .Esposizioni, Autosaloni	0,4383	0,0650	0,5033
Categoria 07. Strutture ricettive (alberghi, agriturismi) con ristorante	1,4094	0,2089	1,6183
Categoria 08. Strutture ricettive (alberghi, agriturismi) senza ristorante	0,9282	0,1376	1,0658
Categoria 09.Case di Cura e Riposo	1,0743	0,1593	1,2336
Categoria 10. Ospedali	1,1086	0,1643	1,2729
Categoria 11. Uffici, Agenzie	1,3063	0,1936	1,4999
Categoria 12. Banche, Istituti di Credito e Studi Professionali	0,5242	0,0777	0,6019
Categoria 13. Negozi Abbigliamento, Calzature, Libreria, Cartoleria, Ferramenta, e altri beni durevoli	1,2118	0,1796	1,3914
Categoria 14. Edicola, Farmacia, Tabaccaio, Plurilicenze	1,5469	0,2293	1,7762
Categoria 15. Negozi particolari quali Filatelia, Tende e Tessuti, Tappeti, Cappelli e Ombrelli, Anti	0,7133	0,1057	0,8190
Categoria 16. Banchi di Mercato di beni durevoli	1,5297	0,2268	1,7565
Categoria 17. Attività artigianali botteghe: Parrucchiere, Barbiere, Estetica	1,2719	0,1886	1,4605

Categoria 18. Attività artigianali botteghe: Falegname, Idraulico, Fabbro, Elettricista	0,8852	0,1312	1,0164
Categoria 19. Carrozzeria, Autofficina, Elettrauto	1,2118	0,1796	1,3914
Categoria 20. Attività Artigianali produzione beni specifici	0,9367	0,1389	1,0756
Categoria 21. Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub, agriturismi (solo ristorazione senza str	8,2760	1,2269	9,5029
Categoria 22. Mense, Birrerie, Amburgherie	6,5572	0,9721	7,5293
Categoria 23. Bar, Caffè, Pasticcerie	5,4056	0,8013	6,2069
Categoria 24. Supermercato, Pane e pasta, Macelleria, Salumi e Formaggi, Generi Alimentari	2,3719	0,3516	2,7235
Categoria 25. Plurilicenze alimentari e/o miste	2,2430	0,3325	2,5755
Categoria 26. Ortofrutta, Pescherie, Fiori e Piante, Pizza al Taglio	9,7026	1,4383	11,1409
Categoria 27. Ipermercati generi misti	2,3548	0,3491	2,7039
Categoria 28. Banchi Mercato generi alimentari	5,9470	0,8816	6,8286
Categoria 29. Discoteche, Night Club	1,6415	0,2433	1,8848

3. di approvare per l'anno 2022, ai sensi dell'art. 20, comma 2, del Regolamento comunale relativo alla tariffa per il servizio di gestione dei rifiuti nella misura di € **0,266** al litro + I.V.A., la tariffa giornaliera di smaltimento per il servizio di gestione dei rifiuti urbani prodotti dagli utenti che occupano o detengono temporaneamente, con o senza autorizzazione, aree private ed aree pubbliche ad uso privato;
4. di approvare per l'anno 2022 la tariffa per i servizi di raccolta domiciliare degli imballaggi in plastica per le utenze non domestiche nella misura di € **0,015** al litro + I.V.A.;
5. di confermare per l'anno 2022 la tariffa per i servizi di raccolta domiciliare del verde da giardino nella misura di € **0,026** al litro + I.V.A.;
6. di dare atto che eventuali altre tariffe relative ai servizi facoltativi di raccolta dei rifiuti urbani o assimilati saranno stabilite da AMNU S.p.A., soggetto affidatario del servizio, come previsto dal contratto di servizio, il quale riconosce ad AMNU S.p.A. la facoltà di fissare corrispettivi, a carico dell'utenza, finalizzati alla rifusione dei costi per i servizi prestati, costi che non potranno avere una ricaduta su quelli che concorrono alla determinazione della tariffa di cui alla presente deliberazione;
7. di stabilire per l'anno 2022 per le utenze domestiche, ai sensi dell'art. 10, comma 8, del Regolamento comunale relativo alla tariffa per il servizio di gestione dei rifiuti, in **80** litri a componente la quota della tariffa legata al numero dei servizi messi a disposizione dell'utenza, da addebitarsi anche qualora questa non li utilizzi;
8. di stabilire per l'anno 2022 per le utenze non domestiche, ai sensi dell'art. 11, comma 3, del Regolamento comunale relativo alla tariffa per il servizio di gestione dei rifiuti, in 12 svuotamenti del singolo dispositivo di conferimento assegnato (contenitore o chiave elettronica) la quota della tariffa legata al numero dei servizi messi a disposizione dell'utenza, da addebitarsi anche qualora questa non li utilizzi; nel caso in cui l'utenza non abbia provveduto al ritiro del contenitore, al fine del calcolo di tale quota sarà computato un contenitore da 80 litri;
9. di stabilire ai sensi dell'art. 20, comma 2, del Regolamento comunale relativo alla tariffa per il servizio di gestione dei rifiuti, in **20** litri la quota della tariffa legata al numero dei servizi messi a disposizione dell'utenza, da addebitarsi anche qualora questa non li utilizzi, secondo la tariffa giornaliera di smaltimento di cui al precedente punto 3;
10. di stabilire per l'anno 2022, ai sensi dell'art. 13, comma 1, del Regolamento comunale relativo alla tariffa per il servizio di gestione dei rifiuti, in € **5,00** + I.V.A. per componente

all'anno l'agevolazione da applicare alle utenze domestiche di soggetti residenti ed in € **2,50** + I.V.A. per componente all'anno l'agevolazione da applicare alle utenze domestiche di soggetti non residenti che praticano il compostaggio della frazione organica dei rifiuti urbani;

11. di rinviare ad eventuale proprio successivo provvedimento l'individuazione, ai sensi dell'art. 14 comma 1, lett. c), delle manifestazioni socio-culturali patrociniate dal Comune per le quali il Comune si sostituisce all'utenza nel pagamento totale dell'importo dovuto a titolo di tariffa;
12. di confermare per l'anno 2022, ai sensi dell'art. 14, comma 2, lettera a), del Regolamento succitato, la sostituzione del Comune a quelle utenze composte da almeno un soggetto che per malattia o handicap produce una notevole quantità di tessili sanitari (rifiuti di tipo indifferenziato come pannolini e pannoloni) nella misura fissa di € **40,00** all'anno per ciascuna persona;
13. di confermare per l'anno 2022, ai sensi dell'art. 14, comma 2, lettera b), del Regolamento succitato, la sostituzione da parte del Comune fino ad un massimo di € **0,00** per prestazioni fornite dall'Ente Gestore inerenti alla raccolta dei rifiuti per ogni manifestazione socio – culturale o avvenimenti aventi i requisiti, al fine di incentivare la raccolta differenziata;
14. di stabilire per l'anno 2022, ai sensi dell'art. 14, comma 2, lettera c), del Regolamento succitato, la sostituzione del Comune nel pagamento dell'importo dovuto a titolo di tariffa della sola quota variabile relativa alle utenze domestiche costituite da famiglie residenti con almeno due figli minori di cui uno con età inferiore ai 24 (ventiquattro) mesi, con notevole produzione di tessili sanitari (rifiuti di tipo indifferenziato come pannolini), nella misura di Euro **40,00** + I.V.A. all'anno;
15. di stabilire che le agevolazioni previste ai precedenti punti 12 e 14:
 - sono cumulabili tra loro;
 - decorrono dall'anno di presentazione della domanda di agevolazione;
16. di dare atto che la spesa derivante da quanto disposto ai precedenti punti 12 e 14, che sarà rendicontata da AmAmbiente spa e viene stimata in € 600,00., trova imputazione al capitolo 9563/397 dell'esercizio 2022 del P.E.G. 2021-2023;
17. di trasmettere copia della presente deliberazione alla Società Amambiente S.p.A., per gli adempimenti di competenza;
18. di comunicare, contestualmente alla pubblicazione all'Albo telematico, copia della presente deliberazione ai capigruppo consiliari ai sensi dell'art. 183, comma 2, del Codice degli enti locali della Regione Trentino-Alto Adige approvato con legge regionale 3 maggio 2018, n.2;
19. di dare atto che il presente provvedimento diviene esecutivo a pubblicazione avvenuta.

Data lettura del presente verbale, viene approvato e sottoscritto.

IL SINDACO
F.to UEZ CRISTIAN

IL SEGRETARIO COMUNALE
F.to CONCI dott.ssa NICOLETTA

Conforme all'originale, in carta libera per uso amministrativo.

li, 04/04/2022

IL SEGRETARIO COMUNALE
Conci dott.ssa Nicoletta

COMUNICAZIONE AI CAPIGRUPPO CONSILIARI

Si attesta che della presente deliberazione, contestualmente all'affissione all'albo, viene data comunicazione ai capigruppo consiliari, ai sensi dell'art.183 Codice degli enti locali della Regione Autonoma Trentino - Alto Adige L.R. 3/5/2018, n°2.

Addì, 04/04/2022

IL SEGRETARIO COMUNALE
F.to Conci dott.ssa Nicoletta

CERTIFICATO DI ESECUTIVITÀ

Si certifica che la presente deliberazione, non soggetta al controllo di legittimità, è stata pubblicata nelle forme di legge all'albo pretorio senza riportare, entro dieci giorni dall'affissione, denunce di vizi di legittimità, per cui la stessa è divenuta esecutiva ai sensi dell'art.183 Codice degli enti locali della Regione Autonoma Trentino - Alto Adige L.R. 3/5/2018, n°2 in data

Addì,

IL SEGRETARIO COMUNALE
F.to Conci dott.ssa Nicoletta

Avverso la presente deliberazione sono ammessi i seguenti ricorsi:

- a) opposizione, da parte di ogni cittadino entro il periodo di pubblicazione, da presentare alla Giunta comunale, ai sensi dell'art. 183, comma 5 del Codice degli Enti Locali della Regione Autonoma Trentino - Alto Adige L.R. 03/05/2018, n. 2;
- b) Ricorso giurisdizionale al Tribunale Amministrativo Regionale di Trento, entro 60 giorni, ai sensi dell'art. 29 dell'allegato 1) del D.Lgs. 02 luglio 2010 n. 104;
- c) ricorso straordinario al Presidente della Repubblica da parte di chi vi abbia interesse, per motivi di legittimità entro 120 giorni, ai sensi dell'art. 8 del D.P.R. 24.11.1971 n. 1199.

In materia di aggiudicazione di appalti si richiama la tutela processuale di cui al comma 5) dell'art. 120 dell'Allegato 1) al D.Lgs. 02 luglio 2010 n. 104.

In particolare:

- il termine per il ricorso al Tribunale Amministrativo Regionale è di 30 giorni;
- non è ammesso il ricorso straordinario al Presidente della Repubblica.

Suddivisione costi fissi tra UD e US / Costi piano finanziario 2007 (escluso CSL)

Comune	Costi fissi ambito	Di cui quota spazzamento
Calceranica al Lago	€ 4.282.235,00	€ 24.511,00

Ambito	
Costi variabili di ambito	€ 2.296.445,00
Quota variabile della tariffa per utenze domestiche e non domestiche (€/litro)	€ 0,093
Quota conferimento imballaggi leggeri (€/litro)	€ 0,005
Tariffa giornaliera per il servizio di gestione dei rifiuti (€/litro)	€ 0,266
Tariffa raccolta domiciliare imballaggi leggeri (€/litro)	€ 0,015
Tariffa raccolta domiciliare verde giardino (€/litro)	€ 0,026
Quota della tariffa legata al numero dei servizi messi a disposizione dell'utenza domestica , da addebitarsi anche qualora questa non li utilizzi (litri/componente)	80
Quota della tariffa legata al numero dei servizi messi a disposizione dell'utenza non domestica , da addebitarsi anche qualora questa non li utilizzi (svuotamenti del singolo dispositivo)	12
Agevolazione per compostaggio frazione organica, da applicare alle utenze domestiche di residenti (€/componente)	€ 5,00
Agevolazione per compostaggio frazione organica, da applicare alle utenze domestiche di non residenti (€/componente)	€ 2,50