



**COMUNE DI PALU' DEL FERSINA
GAMOA' VA PALAI EN BERSNTOL
PROVINCIA DI TRENTO**

VERBALE DI DELIBERAZIONE N. 19

della Giunta Comunale

OGGETTO: APPROVAZIONE TARIFFE PER IL SERVIZIO DI RACCOLTA, TRASPORTO E SMALTIMENTO DEI RIFIUTI URBANI ANNO 2026.

L'anno duemilaventisei addì uno del mese di aprile alle ore 15:30 nella Sala Giunta sita in Palù del Fersina, località Lenzi n. 42, a seguito di regolari avvisi, recapitati a termini di legge, si è convocata la Giunta Comunale.

Presenti i signori:

- | | |
|-------------------|---------------------------------|
| 1 MOAR Franco | - Sindaco |
| 2 TOLLER Adolfo | - Vicesindaco - in collegamento |
| 3 BOCHER Patrizia | - Assessore |
| 4 TOLLER Nadia | - Assessore - in collegamento |

ASSENTE	
giust	ingiust

Assiste il vicesegretario dott.ssa Alessandra Groff.

Riconosciuto legale il numero degli intervenuti, il Signor Franco Moar nella sua qualità di Sindaco assume la presidenza e dichiara aperta la seduta per la trattazione dell'oggetto suindicato.

OGGETTO: APPROVAZIONE TARIFFE PER IL SERVIZIO DI RACCOLTA, TRASPORTO E SMALTIMENTO DEI RIFIUTI URBANI ANNO 2026.

LA GIUNTA COMUNALE

Premesso che:

la legge di stabilità 2014: L. 27 dicembre 2013, n. 147 all'art. 1, comma 704, ha previsto l'abrogazione dell'art. 14 del D.L. 6 dicembre 2011, n. 201, convertito con modificazioni dalla L. 22 dicembre 2011, n. 214;

rilevato che con decorrenza dal 1° gennaio 2014, in base a quanto disposto dall'art. 1, comma 639, della L. 27 dicembre 2013, n. 147 è stata istituita l'imposta unica comunale, composta *“dall'imposta municipale propria (IMU) di natura patrimoniale, dovuta dal possessore di immobili, escluse le abitazioni principali, e di una componente riferita ai servizi, che si articola nel tributo per i servizi indivisibili (TASI), a carico sia del possessore che dell'utilizzatore dell'immobile, e nella tassa sui rifiuti (TARI), destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti, a carico dell'utilizzatore”*;

atteso che al comma 668 dell'art. 1 è inoltre previsto che *“I comuni che hanno realizzato sistemi di misurazione puntuale della quantità di rifiuti conferiti al servizio pubblico possono, con regolamento di cui all'art. 52 del decreto legislativo n. 446 del 1997, prevedere l'applicazione di una tariffa avente natura corrispettiva, in luogo della TARI. Il comune nella commisurazione della tariffa può tenere conto dei criteri determinati con il regolamento di cui al decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n. 158. La tariffa corrispettiva è applicata e riscossa dal soggetto affidatario del servizio di gestione dei rifiuti urbani”*;

viste le deliberazioni consiliari n. 04 del 06.03.2015, con le quali è stata istituita l'imposta immobiliare semplice (IM.I.S.) che sostituisce integralmente i prelievi I.M.U.P. e T.A.S.I., mentre rimane invariata la disciplina della T.A.R.I.;

considerato che il Comune di Palù del Fersina da anni ha adottato un sistema di misurazione puntuale della quantità di rifiuti conferiti al servizio pubblico in attuazione del D. Lgs. 152/2006, del D.P.R. 158/1999 e ss.mm.;

atteso che la tariffa rifiuti, con decorrenza 1° gennaio 2020 è regolata dall'Autorità di Regolazione Energia Reti e Ambiente (ARERA), la quale, con delibera 443/2019/R/RIF di data 31 ottobre 2019 e ss.mm.ii. ha disciplinato il Metodo Tariffario Rifiuti (MTR), documento che fissa le regole per il calcolo del gettito complessivo TARI che il gestore potrà chiedere ai propri utenti;

ritenuto opportuno adottare il “regolamento tariffario”, come individuato dal DM 20.04.2017, quale criterio per la formulazione della TARI puntuale, avente natura di corrispettivo;

rammentato che i principi di riferimento del modello tariffario sono:

- il principio di derivazione comunitaria “chi inquina paga”;
- il principio di economicità di gestione, ovvero il perseguimento del pareggio tra costi e ricavi, peraltro ribadito come vincolo perentorio dalla stessa normativa statale;

richiamata la deliberazione del Consiglio comunale n. 34 del 22.12.2020 con la quale è stato approvato il nuovo Regolamento relativo alla tariffa per il servizio di gestione dei rifiuti;

rilevato pertanto che si è mantenuta l'applicazione della tariffa corrispettiva (TARIP) in luogo della tassa sui rifiuti (TARI), come previsto all'art. 1, comma 668 della L. 147/2013;

atteso che la tariffa si articola in una quota fissa e in una quota variabile:

- quota fissa per le utenze domestiche commisurata al numero dei componenti del nucleo familiare, opportunamente corretto mediante i coefficienti relativi di cui al D.P.R. 158/1999, per

le utenze non domestiche la quota fissa, commisurata alle superfici degli immobili occupati dall'utenza adeguata secondo dei coefficienti di adattamento di cui al D.P.R. 158/1999;

- quota variabile sia per le utenze domestiche che non domestiche rapportata alla quantità di rifiuti non differenziata prodotta;

richiamato l'art. 9 della L.P. 15 novembre 1993, n. 36 per cui *“La politica tariffaria dei Comuni, conformemente agli indirizzi contenuti nelle leggi provinciali e negli strumenti di programmazione della Provincia, deve ispirarsi all'obiettivo della copertura del costo dei servizi”*;

visto il Piano economico finanziario (PEF) d'ambito riguardante il servizio di gestione integrata dei rifiuti urbani presentato da Amambiente S.p.A. e opportunamente personalizzato con i costi dello spazzamento stradale di competenza comunale, condiviso, assieme al budget 2026;

preso atto del Piano economico finanziario (PEF) d'ambito per il periodo regolatorio 2026-2029, redatto da Amambiente S.p.A., in conformità a quanto stabilito dalla deliberazione ARERA di approvazione del metodo tariffario rifiuti MTR-3, ed approvato dalla Conferenza di Coordinamento dei Sindaci in data 23 marzo 2026;

considerato che il servizio espletato da Amambiente S.p.A. prevede anche l'effettuazione di servizi di raccolta personalizzati ed a pagamento costituiti dalla raccolta domiciliare degli imballaggi in plastica, del verde giardino e dei rifiuti ingombranti;

preso atto che l'ammontare complessivo dei costi esplicitati nel PEF relativo al 2026 è così quantificato:

Descrizione	PEF Ambito	Di cui quota comunale spazzamento
Costi fissi (€)	3.898.654,00	6.403,00
Costi variabili (€)	4.162.532,00	0,00
Totale (€)	8.061.186,00	6.403,00

considerato che le risultanze del PEF determinano l'ammontare della quota fissa e di quella variabile della tariffa relativa alla gestione dei rifiuti urbani, così come comunicato da Amambiente S.p.A. in veste di soggetto affidatario del servizio pubblico di gestione integrata dei rifiuti urbani;

rilevato che l'art. 14 del Regolamento relativo alla tariffa per il servizio di gestione dei rifiuti, prevede al comma 1, lett. c) che il Comune si sostituisca nel pagamento della tariffa nel caso di manifestazioni di carattere socio – culturale patrocinate dal Comune, individuate con apposito provvedimento giuntale;

visto il Regolamento relativo alla tariffa per il servizio di gestione dei rifiuti approvato con deliberazione consiliare n. 7 del 26.02.2014, modificato con deliberazione del Consiglio comunale n. n. 60 del 25.11.2014, n. 41 del 29.11.2016, n. 39 del 25.10.2017 e n. 35 del 30.10.2018;

richiamata la deliberazione del Consiglio comunale n. 34 del 22.12.2020 con la quale è stato approvato il nuovo Regolamento relativo alla tariffa per il servizio di gestione dei rifiuti;

visto il decreto legge 26 ottobre 2019 n. 124, decreto fiscale recante disposizioni urgenti in materia fiscale e per esigenze indifferibili, convertito in legge con modificazioni;

Visto che:

in data 03/01/2023 è stata stipulata tra i Comuni di Fierozzo, Frassilongo, Palù del Fersina, Sant'Orsola Terme, Vignola Falesina e la Comunità di Valle Alta Valsugana e Bersntol una convenzione per la gestione associata del servizio tecnico, in particolare sia l'edilizia privata, sia i lavori pubblici compresa la gestione degli appalti e del servizio di segreteria. In particolare i Comuni di Fierozzo/Vlarotz, Frassilongo/Garait, Palù del Fersina/Palai en Bersntol, Sant'Orsola

Terme, Vignola Falesina e la Comunità Alta Valsugana e Bersntol/Tolgamoas'chèft Hoa Valzegu' ont Bersntol hanno costituito la gestione associata e coordinata del servizio di segreteria comunale servendosi dell'opera di un segretario generale e due vicesegretari comunali, e costituiscono un ufficio sovracomunale per la gestione associata e coordinata del servizio tecnico che comprende edilizia privata e lavori pubblici-gestione appalti. Resta inteso che tutto il personale di segreteria dei cinque comuni e della Comunità, attualmente in servizio, continua a prestare la propria opera presso le sedi ove attualmente presta servizio;

preso atto che le funzioni segretariali nel comune di Palù del Fersina sono state attribuite al Vicesegretario comunale dott.ssa Alessandra Groff, con delibera dell'Assemblea dei Sindaci n. 4 del 11.08.2025, a decorrere dal 01.09.2025;

visto il decreto del Sindaco del Comune di Palù del Fersina n. 01 del 07.01.2026 con cui è stata nominata Responsabile del Servizio Finanziario la dott.ssa Alessandra Groff;

visto lo Statuto Comunale approvato con deliberazione consiliare n. 31 del 27.12.2007 e s.m.;

visto il Codice degli Enti locali della Regione Autonoma Trentino - Alto Adige approvato con L.R. n. 2 del 3 maggio 2018 e ss.mm.;

visto il combinato disposto della L.P. 18/2015 e del D.lgs 267/2000 (Testo unico sulle leggi dell'ordinamento degli enti locali) così come modificato dal D.lgs 118/2011 e ss.mm.;

visto il Regolamento di Contabilità, approvato con deliberazione consiliare n. 5 del 15.03.2001 e ss.mm.;

vista la deliberazione del Consiglio comunale n. 39 del 18 dicembre 2025 con cui è stato approvato il Documento Unico di Programmazione (DUP) 2026 – 2028 e il Bilancio di previsione 2026 – 2028 con i relativi allegati;

vista la deliberazione della Giunta comunale n. 1 del 07.01.2026 con cui è stato approvato il Piano esecutivo di gestione 2026, parte finanziaria e obiettivi gestionali da assegnare per l'anno 2026;

visto che con deliberazione della Giunta Comunale n. 6 del 30.01.2026 è stato approvato il Piano Integrato di Attività e Organizzazione (P.I.A.O.) 2026 – 2028;

atteso che l'adozione della presente rientra nella competenza della Giunta comunale, ai sensi dell'art. 53 del Codice degli Enti locali della Regione Autonoma Trentino Alto Adige, approvato con L.R. 3 maggio 2018, n.2;

rilevato che, ai sensi dell'art. 185 del Codice degli Enti locali della Regione Autonoma Trentino-Alto Adige, approvato con Legge regionale 3 maggio 2018, n. 2 sulla proposta di deliberazione relativa all'oggetto ha espresso i pareri di competenza:

- il Vicesegretario comunale, parere favorevole sotto il profilo della regolarità tecnico-amministrativa
- il Responsabile del Servizio Finanziario parere favorevole sotto il profilo della regolarità contabile;

ritenuto di dover dichiarare la presente deliberazione immediatamente eseguibile, ai sensi e per gli effetti di cui all'articolo 183 comma 4 del Codice degli Enti locali della Regione Autonoma Trentino Alto Adige approvato con Legge Regionale 3 maggio 2018 n. 2;

con voti favorevoli unanimi espressi per alzata di mano;

DELIBERA

1. di prendere atto del Budget 2026 opportunamente personalizzato con i costi comunali relativi allo spazzamento stradale, come predisposti da Amambiente S.p.A., allegati dimessi agli atti;

2. di approvare per l'anno 2026 la tariffa per il servizio di raccolta, trasporto e smaltimento dei rifiuti urbani costituita da una parte fissa uguale su tutto il bacino, di cui una parte relativa al servizio comunale di spazzamento stradale inerente alla raccolta dei rifiuti di qualunque natura e provenienza giacenti su strade ed aree pubbliche e soggette ad uso pubblico, e di una parte variabile, nelle misure di seguito riportate:

**QUOTA VARIABILE DELLA TARIFFA PER UTENZE
DOMESTICHE E NON DOMESTICHE**
(importi al netto di I.V.A. 10%)

Ambito		
Costi variabili di ambito	4.162.532,00 €	
Quota variabile della tariffa per utenze domestiche e non domestiche (€/litro)	0,144 €	variata
Quota raccolta domiciliare imballaggi leggeri utenze domestiche (€/litro)	0,010 €	confermata
Tariffa giornaliera per il servizio di gestione dei rifiuti (€/litro)	0,279 €	variata
Tariffa raccolta domiciliare imballaggi leggeri non domestiche (€/litro)	0,018 €	confermata
Tariffa raccolta domiciliare verde giardino (€/litro)	0,026 €	confermata
Tariffa per conferimento ai CRZ (con formulario) delle ramaglie prodotte da aziende che svolgono attività di giardinaggio (€/t)	55,000 €	confermata
Agevolazione per compostaggio frazione organica, da applicare alle utenze domestiche di residenti (EUR/componente)	5,00 €	confermata
Agevolazione per compostaggio frazione organica, da applicare alle utenze domestiche di non residenti (EUR/componente)	2,50 €	confermata
Quota della tariffa legata al numero dei servizi messi a disposizione dell'utenza domestica , da addebitarsi anche qualora questa non li utilizzi (litri/componente)	80	confermata
Quota della tariffa legata al numero dei servizi messi a disposizione dell'utenza non domestica , da addebitarsi anche qualora questa non li utilizzi (svuotamenti del singolo dispositivo)	12	confermata
Quota della tariffa legata al numero dei servizi messi a disposizione dell'utenze con applicazione della tariffa giornaliera , da addebitarsi anche qualora questa non li utilizzi (litri)	20	confermata
Quota base (dispositivo standard) per le utenze non domestiche che non ritirano alcun dispositivo (litri)	80	confermata

QUOTA FISSA DELLA TARIFFA DELLE UTENZE DOMESTICHE
(importi al netto di I.V.A. 10%)

QUOTA FISSA UTENZE DOMESTICHE		2026			2025		DIFFERENZA	%
Comune	Componenti	QUOTA RACCOLTA	QUOTA SPAZZAM	QUOTA FISSA	QUOTA FISSA			
Palu' del Fersina	Componenti 1	27,07	12,66	39,73	41,99	(2,26)	(5,38%)	
Palu' del Fersina	Componenti 2	48,72	22,79	71,51	75,59	(4,08)	(5,40%)	
Palu' del Fersina	Componenti 3	62,25	29,12	91,37	96,59	(5,22)	(5,40%)	
Palu' del Fersina	Componenti 4	81,20	37,98	119,18	125,98	(6,80)	(5,40%)	
Palu' del Fersina	Componenti 5	97,44	45,58	143,02	151,18	(8,16)	(5,40%)	
Palu' del Fersina	Componenti 6	110,97	51,91	162,88	172,18	(9,30)	(5,40%)	

QUOTA FISSA DELLA TARIFFA DELLE UTENZE NON DOMESTICHE
(importi al netto di I.V.A. 10%)

QUOTA FISSA UTENZE NON DOMESTICHE		2026			2025	DIFFERENZA	%
IdComune	Componenti	QUOTA RACCOLTA	QUOTA SPAZZAM	QUOTA FISSA	QUOTA FISSA		
Palu' del Fersina	Categoria 01.Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	0,5367	0,2182	0,7549	0,7880	(0,0331)	(4,20%)
Palu' del Fersina	Categoria 02.Cinematografi e Teatri	0,3444	0,1400	0,4844	0,5058	(0,0214)	(4,23%)
Palu' del Fersina	Categoria 03.Autorimesse e Magazzini senza alcuna vendita diretta	0,4806	0,1954	0,6760	0,7057	(0,0297)	(4,21%)
Palu' del Fersina	Categoria 04.Campaggi, Distributori Carburanti, Impianti Sportivi	0,7049	0,2865	0,9914	1,0350	(0,0436)	(4,21%)
Palu' del Fersina	Categoria 05.Stabilimenti Balneari	0,5126	0,2084	0,7210	0,7527	(0,0317)	(4,21%)
Palu' del Fersina	Categoria 06.Esposizioni, Autosaloni	0,4085	0,1661	0,5746	0,5998	(0,0252)	(4,20%)
Palu' del Fersina	Categoria 07.Strutture ricettive (alberghi, agriturismo) con ristorante	1,3136	0,5340	1,8476	1,9289	(0,0813)	(4,21%)
Palu' del Fersina	Categoria 08.Strutture ricettive (alberghi, agriturismo) senza ristorante	0,8651	0,3516	1,2167	1,2703	(0,0536)	(4,22%)
Palu' del Fersina	Categoria 09.Case di Cura e Riposo	1,0013	0,4070	1,4083	1,4703	(0,0620)	(4,22%)
Palu' del Fersina	Categoria 10.Ospedali	1,0333	0,4200	1,4533	1,5173	(0,0640)	(4,22%)
Palu' del Fersina	Categoria 11.Uffici, Agenzie	1,2175	0,4949	1,7124	1,7879	(0,0755)	(4,22%)
Palu' del Fersina	Categoria 12.Banche, Istituti di Credito e Studi Professionali	0,4886	0,1986	0,6872	0,7175	(0,0303)	(4,22%)
Palu' del Fersina	Categoria 13.Negozi Abbigliamento, Calzature, Libreria, Cartoleria, Ferramenta, e altri beni durevoli	1,1294	0,4591	1,5885	1,6584	(0,0699)	(4,21%)
Palu' del Fersina	Categoria 14.Edicola, Farmacia, Tabaccai, Plurilicenze	1,4418	0,5861	2,0279	2,1172	(0,0893)	(4,22%)
Palu' del Fersina	Categoria 15.Negozi particolari quali Filatelia, Tende e Tessuti, Tappeti, Cappelli e Ombrelli, Anti	0,6648	0,2702	0,9350	0,9763	(0,0413)	(4,23%)
Palu' del Fersina	Categoria 16.Banchi di Mercato di beni durevoli	1,4258	0,5796	2,0054	2,0936	(0,0882)	(4,21%)
Palu' del Fersina	Categoria 17.Attività artigianali botteghe: Parrucchiere, Barbieri, Estetica	1,1855	0,4819	1,6674	1,7407	(0,0733)	(4,21%)
Palu' del Fersina	Categoria 18.Attività artigianali botteghe: Falegname, Idraulico, Fabbro, Elettricista	0,8250	0,3354	1,1604	1,2115	(0,0511)	(4,22%)
Palu' del Fersina	Categoria 19.Carrozzeria, Autofficina, Elettrauto	1,1294	0,4591	1,5885	1,6584	(0,0699)	(4,21%)
Palu' del Fersina	Categoria 20 Bis Attività di cura e manutenzione del paesaggio e del verde pubblico e privato	0,8731	0,3549	1,2280	-	1,2280	0,00%
Palu' del Fersina	Categoria 20 Attività Artigianali produzione beni specifici	0,8731	0,3549	1,2280	1,2821	(0,0541)	(4,22%)
Palu' del Fersina	Categoria 21 Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub, agriturismo (solo ristorazione senza str	7,7136	3,1355	10,8491	11,3268	(0,4777)	(4,22%)
Palu' del Fersina	Categoria 22.Mense, Birrerie, Ambugherie	6,1116	2,4843	8,5959	8,9744	(0,3785)	(4,22%)
Palu' del Fersina	Categoria 23.Bar, Caffè, Pasticcerie	5,0383	2,0480	7,0863	7,3983	(0,3120)	(4,22%)
Palu' del Fersina	Categoria 24.Supermercato, Pane e pasta, Macelleria, Salumi e Formaggi, Generi Alimentari	2,2108	0,8987	3,1095	3,2463	(0,1368)	(4,21%)
Palu' del Fersina	Categoria 25.Plurilicenze alimentari e/o miste	2,0906	0,8498	2,9404	3,0699	(0,1295)	(4,22%)
Palu' del Fersina	Categoria 26.Ortofrutta, Pescherie, Fiori e Piante, Pizza al Taglio	9,0433	3,6760	12,7193	13,2793	(0,5600)	(4,22%)
Palu' del Fersina	Categoria 27.Ipermercati generi misti	2,1947	0,8921	3,0868	3,2228	(0,1360)	(4,22%)
Palu' del Fersina	Categoria 28.Banchi Mercato generi alimentari	5,5429	2,2532	7,7961	8,1393	(0,3432)	(4,22%)
Palu' del Fersina	Categoria 29.Discotheche, Night Club	1,5299	0,6219	2,1518	2,2465	(0,0947)	(4,22%)

3. di approvare per l'anno 2026, ai sensi dell'art. 20, comma 2, del Regolamento relativo alla tariffa per il servizio di gestione dei rifiuti nella misura di € 0,279 al litro, oltre ad I.V.A 10%, la tariffa giornaliera di smaltimento per il servizio di gestione dei rifiuti urbani prodotti dagli utenti che occupano o detengono temporaneamente, con o senza autorizzazione, aree private ed aree pubbliche ad uso privato e di stabilire in 20 litri la quota della tariffa legata al numero dei servizi messi a disposizione dell'utenza, da addebitarsi anche qualora questa non li utilizzi, come previsto all'art. 20, comma 2;
4. di confermare per l'anno 2026 la tariffa per i servizi di raccolta domiciliare degli imballaggi in plastica per le utenze non domestiche nella misura di € 0,018 al litro oltre ad I.V.A. 10%;
5. di confermare per l'anno 2026 la tariffa per i servizi di raccolta domiciliare del verde da giardino nella misura di € 0,026 al litro + I.V.A. 10%;
6. di dare atto che eventuali altre tariffe relative ai servizi facoltativi di raccolta dei rifiuti urbani o assimilati saranno stabilite da Amambiente S.p.A., soggetto affidatario del servizio, come previsto dal contratto di servizio in corso, il quale riconosce ad Amambiente S.p.A. la facoltà di fissare corrispettivi, a carico dell'utenza, finalizzati alla rifusione dei costi, i quali non potranno avere una ricaduta su quelli che concorrono alla determinazione della tariffa di cui alla presente delibera;
7. di stabilire per l'anno 2026, ai sensi dell'art. 10, comma 8, del Regolamento relativo alla tariffa per il servizio di gestione dei rifiuti, in 80 litri a componente la quota della tariffa legata al numero dei servizi messi a disposizione dell'utenza, da addebitarsi anche qualora questa non li utilizzi;
8. di stabilire per l'anno 2026 ai sensi dell'art. 11, comma 3, del Regolamento succitato, in 12 svuotamenti del singolo dispositivo di conferimento assegnato (contenitore o chiave elettronica) la quota della tariffa legata al numero dei servizi messi a disposizione dell'utenza, da addebitarsi anche qualora questa non li utilizzi; nel caso in cui l'utenza non abbia provveduto al ritiro del contenitore, al fine del calcolo di tale quota sarà computato un contenitore da 80 litri;

9. di confermare per l'anno 2026, ai sensi dell'art. 13, comma 1, del Regolamento succitato, in € 5 per componente all'anno l'agevolazione da applicare alle utenze domestiche di soggetti residenti ed in € 2,5 per componente all'anno l'agevolazione da applicare alle utenze domestiche di soggetti non residenti che praticano il compostaggio della frazione organica dei rifiuti urbani;
10. di confermare per l'anno 2026, tutte le altre agevolazioni in vigore per l'anno 2025 ed in particolare quelle previste dell'art. 14, del Regolamento succitato;
11. di trasmettere copia della presente deliberazione, per gli adempimenti di competenza, ad Amambiente S.p.A.;
12. di dichiarare la presente deliberazione immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 183, comma 4, del Codice degli Enti locali della Regione Autonoma Trentino-Alto Adige, approvato con Legge regionale 3 maggio 2018, n. 2 e ss.mm..

Avverso il presente provvedimento sono ammessi i seguenti ricorsi:

- a) opposizione alla Giunta Comunale, entro il periodo di pubblicazione, ai sensi dell'art. 183, comma 4, del Codice degli Enti locali della Regione Trentino-Alto Adige, approvato con Legge regionale 3 maggio 2018, n. 2;
- b) ricorso straordinario al Presidente della Repubblica ex art. 8 del D.P.R. 24.11.1971 n. 1199 entro 120 giorni;
- c) ricorso giurisdizionale avanti al T.R.G.A. di Trento ex art. 29 del Codice del Contenzioso Amministrativo approvato con D. Lgs. 104/2010.

In materia di aggiudicazione di appalti si richiama la tutela processuale di cui al comma 5) dell'art. 120 dell'Allegato 1) al D.Lgs. 02 luglio 2010 n. 104.

In particolare:

- il termine per il ricorso al Tribunale Amministrativo Regionale è di 30 giorni;
- non è ammesso il ricorso straordinario al Presidente della Repubblica.

Data lettura del presente verbale viene approvato e sottoscritto.

Il Sindaco
Franco Moar

Il Vicesegretario
dott.ssa Alessandra Groff

Documento prodotto in originale informatico e firmato digitalmente ai sensi degli art. 20 e 21 del "Codice dell'amministrazione digitale" (D.Leg.vo 82/2005).