



Comune di Sant'Orsola Terme

Provincia di Trento

VERBALE DI DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE N. 41

OGGETTO: Aggiornamento tariffe per il servizio di gestione dei rifiuti anno 2021 in applicazione del nuovo per rielaborato e contestuale approvazione nuove riduzioni ai sensi dell'art. 14 del regolamento nei confronti delle categorie di soggetti colpiti dall'emergenza epidemiologica derivante da COVID-19. Modifica precedente delibera n. 36 dd. 29.07.2021.

L'anno **duemilaventuno** addì **undici** del mese di **agosto** ad ore **18.30**

11 agosto 2021

nella sala riunioni a seguito di regolari avvisi recapitati a termini di legge, è stata convocata la Giunta comunale.

Presenti i Signori:

Fontanari Andrea	Sindaco
Moser Luisa	Assessore
Moar Francesca	Assessore
Marchel Loris	Assessore
Paoli Mauro	Assessore

Assenti
giust. ing.

giust.	ing.

Relazione di pubblicazione

Il presente verbale è pubblicato all'Albo Comunale il

20/08/2021

per dieci giorni consecutivi

IL VICESEGRETARIO COMUNALE
f.to Oliviero Battisti

Assiste il Vicesegretario Comunale

Dott. Oliviero Battisti

Riconosciuto legale il numero degli intervenuti, il Signor **Andrea Fontanari**, nella sua qualità di Sindaco assume la presidenza e dichiara aperta la seduta per la trattazione dell'oggetto suindicato.

OGGETTO: Aggiornamento tariffe per il servizio di gestione dei rifiuti anno 2021 in applicazione del nuovo per rielaborato e contestuale approvazione nuove riduzioni ai sensi dell'art. 14 del regolamento nei confronti delle categorie di soggetti colpiti dall'emergenza epidemiologica derivante da COVID-19. Modifica precedente delibera n. 36 dd. 29.07.2021.

LA GIUNTA COMUNALE

Richiamata la precedente delibera giunta n. 36 dd. 29.07.2021 con la quale si è deciso di:

-prendere atto del Budget 2021 opportunamente personalizzato con i costi comunali relativi allo spazzamento stradale, come predisposti da AMNU S.p.A., allegati dimessi agli atti;

-approvare per l'anno 2021 la nuova tariffa per il servizio di raccolta, trasporto e smaltimento dei rifiuti urbani costituita da una parte fissa uguale su tutto il bacino, di cui una parte relativa al servizio comunale di spazzamento stradale inerente alla raccolta dei rifiuti di qualunque natura e provenienza giacenti su strade ed aree pubbliche e soggette ad uso pubblico, e di una parte variabile, nelle misure di seguito riportate:

QUOTA VARIABILE DELLA TARIFFA PER UTENZE DOMESTICHE E NON DOMESTICHE (importi al netto di I.V.A. 10%)

Conferimento rifiuto secco residuo **0,093 Euro/litro**

Conferimento imballaggi leggeri a mezzo raccolta stradale **0,005 Euro/litro**

QUOTA FISSA DELLA TARIFFA DELLE UTENZE DOMESTICHE (importi al netto di I.V.A. 10%)

Componenti	RU	SL	TF
Componenti 1	29,59	4,58	34,17
Componenti 2	53,26	8,24	61,50
Componenti 3	68,06	10,53	78,59
Componenti 4	88,77	13,73	123,00
Componenti 5	106,53	16,47	123,00
Componenti 6	121,32	18,76	140,08

QUOTA FISSA DELLA TARIFFA DELLE UTENZE NON DOMESTICHE

Sant'Orsola Terme	Categoria 01. Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	0,5193	0,0509	0,5702
Sant'Orsola Terme	Categoria 02. Cinematografi e Teatri	0,3333	0,0327	0,3660
Sant'Orsola Terme	Categoria 03. Autorimesse e Magazzini senza alcuna vendita diretta	0,4650	0,0456	0,5106
Sant'Orsola Terme	Categoria 04. Campeggi, Distributori Carburanti, Impianti Sportivi	0,6820	0,0669	0,7489
Sant'Orsola Terme	Categoria 05. Stabilimenti Balneari	0,4960	0,0486	0,5446
Sant'Orsola Terme	Categoria 06. Esposizioni, Autosaloni	0,3953	0,0388	0,4341
Sant'Orsola Terme	Categoria 07. Strutture ricettive (alberghi, agriturismo) con ristorante	1,2710	0,1246	1,3956
Sant'Orsola Terme	Categoria 08. Strutture ricettive (alberghi, agriturismo) senza ristorante	0,8370	0,0821	0,9191
Sant'Orsola Terme	Categoria 09. Case di Cura e Riposo	0,9688	0,0950	1,0638
Sant'Orsola Terme	Categoria 10. Ospedali	0,9998	0,0980	1,0978
Sant'Orsola Terme	Categoria 11. Uffici, Agenzie	1,1780	0,1155	1,2935
Sant'Orsola Terme	Categoria 12. Banche, Istituti di Credito e Studi Professionali	0,4728	0,0464	0,5192
Sant'Orsola Terme	Categoria 13. Negozi Abbigliamento, Calzature, Libreria, Cartoleria, Ferramenta, e altri beni durevoli	1,0928	0,1072	1,2000
Sant'Orsola Terme	Categoria 14. Edicola, Farmacia, Tabaccaio, Plurilicenze	1,3950	0,1368	1,5318
Sant'Orsola Terme	Categoria 15. Negozi particolari quali Filatella, Tende e Tessuti, Tappeti, Cappelli e Ombrelli, Anti	0,6433	0,0631	0,7064
Sant'Orsola Terme	Categoria 16. Banchi di Mercato di beni durevoli	1,3795	0,1353	1,5148
Sant'Orsola Terme	Categoria 17. Attività artigianali botteghe: Parrucchiere, Barbieri, Estetica	1,1470	0,1125	1,2595
Sant'Orsola Terme	Categoria 18. Attività artigianali botteghe: Falegname, Idraulico, Fabbro, Elettricista	0,7983	0,0783	0,8766
Sant'Orsola Terme	Categoria 19. Carrozzeria, Autofficina, Elettrauto	1,0928	0,1072	1,2000
Sant'Orsola Terme	Categoria 20. Attività Artigianali produzione beni specifici	0,8448	0,0828	0,9276
Sant'Orsola Terme	Categoria 21. Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub, agriturismo (solo ristorazione senza str	7,4633	0,7319	8,1952
Sant'Orsola Terme	Categoria 22. Mense, Birrerie, Amburgherie	5,9133	0,5799	6,4932
Sant'Orsola Terme	Categoria 23. Bar, Caffè, Pasticcerie	4,8748	0,4790	5,3538
Sant'Orsola Terme	Categoria 24. Supermercato, Pane e pasta, Macelleria, Salumi e Formaggi, Generi Alimentari	2,1390	0,2098	2,3488
Sant'Orsola Terme	Categoria 25. Plurilicenze alimentari e/o miste	2,0228	0,1984	2,2212
Sant'Orsola Terme	Categoria 26. Ortofrutta, Pescherie, Fiori e Pianta, Pizza al Taglio	8,7498	0,8580	9,6078
Sant'Orsola Terme	Categoria 27. Ipermercati generi misti	2,1235	0,2082	2,3317
Sant'Orsola Terme	Categoria 28. Banchi Mercato generi alimentari	5,3630	0,5259	5,8889
Sant'Orsola Terme	Categoria 29. Discoteche, Night Club	1,4803	0,1452	1,6255

-approvare per l'anno 2021, ai sensi dell'art. 20, comma 2, del Regolamento relativo alla tariffa per il servizio di gestione dei rifiuti nella misura di € **0,233** al litro, oltre ad I.V.A 10%, la tariffa giornaliera di smaltimento per il servizio di gestione dei rifiuti urbani prodotti dagli utenti che occupano o detengono temporaneamente, con o senza autorizzazione, aree private ed aree pubbliche ad uso privato e di stabilire in **20** litri la quota della tariffa legata al numero dei servizi messi a disposizione dell'utenza, da addebitarsi anche qualora questa non li utilizzi, come previsto all'art. 20, comma 2;

-confermare per l'anno 2021 la tariffa per i servizi di raccolta domiciliare degli imballaggi in plastica per le utenze non domestiche nella misura di € **0,015** al litro oltre ad I.V.A. 10%;

-confermare per l'anno 2021 la tariffa per i servizi di raccolta domiciliare del verde da giardino nella misura di € **0,026** al litro + I.V.A. 10%;

-dare atto che eventuali altre tariffe relative ai servizi facoltativi di raccolta dei rifiuti urbani o assimilati saranno stabilite da AMNU S.p.A., soggetto affidatario del servizio, come previsto dal contratto di servizio in corso, il quale riconosce ad AMNU S.p.A. la facoltà di fissare corrispettivi, a carico dell'utenza, finalizzati alla rifusione dei costi, i quali non potranno avere una ricaduta su quelli che concorrono alla determinazione della tariffa di cui alla presente delibera;

-stabilire per l'anno 2021, ai sensi dell'art. 10, comma 8, del Regolamento relativo alla tariffa per il servizio di gestione dei rifiuti, in **80 litri** a componente la quota della tariffa legata al numero dei servizi messi a disposizione dell'utenza, da addebitarsi anche qualora questa non li utilizzi;

-stabilire per l'anno 2021, ai sensi dell'art. 11, comma 3, del Regolamento succitato, in **12** svuotamenti del singolo dispositivo di conferimento assegnato (contenitore o chiave elettronica) la quota della tariffa legata al numero dei servizi messi a disposizione dell'utenza, da addebitarsi anche qualora questa non li utilizzi; nel caso in cui l'utenza non abbia provveduto al ritiro del contenitore, al fine del calcolo di tale quota sarà computato un contenitore da 80 litri;

-confermare per l'anno 2021, ai sensi dell'art. 13, comma 1, del Regolamento succitato, in € **5,00** per componente all'anno l'agevolazione da applicare alle utenze domestiche di soggetti residenti ed in € **2,50** per componente all'anno l'agevolazione da applicare alle utenze domestiche di soggetti non residenti che praticano il compostaggio della frazione organica dei rifiuti urbani;

-confermare, come per il 2020, tutte le agevolazioni / riduzioni previste ai sensi dell'art. 14 del regolamento per il servizio di gestione dei rifiuti,

-stabilire ai sensi dell'art. 14 comma 2 lettera d), nei confronti delle categorie di soggetti colpiti dall'emergenza epidemiologica derivante da Covid19 per l'anno 2021, la sostituzione all'utenza nel pagamento dell'importo dovuto a titolo di tariffa (quota fissa e quota spazzamento) nella misura indicata nelle seguenti tabelle:

RIDUZIONE QUOTA FISSA DELLA TARIFFA DELLE UTENZE DOMESTICHE

Descrizione	Riduzione
Categoria non res.	11%
Categoria non res. stag.	11%
Componenti 1	31%
Componenti 2	31%
Componenti 3	31%
Componenti 4	31%
Componenti 5	31%
Componenti 6	31%

RIDUZIONE QUOTA FISSA DELLA TARIFFA DELLE UTENZE NON DOMESTICHE

Descrizione	Riduzione
Categoria 01.Musei, Biblioteche, Scuole, Associazioni, Luoghi di Culto	65%
Categoria 03.Autorimesse e Magazzini senza alcuna vendita diretta	0%
Categoria 06.Esposizioni e Autosaloni	45%
Categoria 07.Strutture ricettive (alberghi, agriturismi) con ristorante	65%
Categoria 08 Strutture ricettive (alberghi, agriturismi) senza ristorante	65%
Categoria 09 Case di Riposo e Cura	60%
Categoria 11.Uffici, Agenzie	40%
Categoria 12.Banche, Istituti di Credito e Studi Professionali	0%
Categoria 14 Edicole, farmacie Tabaccaio	40%
Categoria 20.Attività Artigianali produzione beni specifici	40%
Categoria 21.Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub, agriturismi (solo ristorazione senza str	65%
Categoria 22.Mense, Birrerie, Amburgherie	60%
Categoria 23 Bar Caffè Pasticcere	60%
Categoria 24.Supermercato, Pane e pasta, Macelleria, Salumi e Formaggi, Generi Alimentari	0%

-dare atto che la spesa complessiva stimata derivante dal punto precedente è pari a:

- euro 10.791,00 più IVA per utenze domestiche;
- euro 6.359,00 più IVA per utenze non domestiche.

Trova copertura per euro 11.870,10 con avanzo vincolato fondi di cui art. 106. DL 34/2020 e per euro 6.994,90 con i fondi di cui all'art. 6 del DL 73/2021 così come ripartiti dalla conferenza Stato – Città di data 10.06.2021;

-dare atto che la presenta sostituisce a tutti gli effetti le precedenti n 04 dd. 27.01.2021 e n 28 dd 17.06.2021;

Preso atto che per errore materiale all'interno della suddetta delibera è stato riportato per quanto riguarda la componente fissa di tariffa, l'ammontare del TF riguardante "componenti n. 4" relativo al 2021 € 123,00 anziché € 102,50;

Ritenuto quindi di apportare le modifiche suddette;

Visto che :

- in data 20.7.2016 è stata stipulata tra i Comuni di Pergine Valsugana, Fierozzo, Frassilongo, Palù del Fersina, Sant'Orsola Terme e Vignola Falesina la convenzione per la gestione associata delle attività e i compiti ai sensi dell'art. 9-bis della L.P. 3/2006 e ss.mm.
- l'art. 5 della convenzione citata prevede che *“I Comuni aderenti alla presente convenzione designano il Comune di Pergine Valsugana quale comune capofila della gestione associata. La natura dirigenziale della struttura organizzativa del Comune di Pergine si estende a tutta la gestione associata, anche con riguardo alle competenze gestionali affidate ai Dirigenti.*

I responsabili dei servizi della gestione associata sono pertanto i dirigenti incaricati alla preposizione delle strutture organizzative di primo livello. Compete al Sindaco di Pergine la nomina dei responsabili delle strutture organizzative di primo e di secondo livello e delle Posizioni organizzative di Alta Specializzazione, d'intesa con la Conferenza dei Sindaci.”;

Visto l'atto di delega n. 20210000150 del 22.12.2020 con il quale la Dirigenza Generale del Comune di Pergine Valsugana delega ai Vice – segretari la competenza all'adozione e firma degli atti gestionali e determinazioni dei rispettivi Comuni;

Visto il nuovo Codice degli Enti Locali della Regione Autonoma Trentino - Alto Adige approvato con L.R. n. 2 del 3 maggio 2018;

Visto il decreto del Sindaco del Comune di Pergine Valsugana n. 28 del 29.12.2016, assunto previa intesa della Conferenza dei Sindaci per la gestione associata, con cui la responsabilità dirigenziale è stata estesa alla gestione associata;

Visto il combinato disposto della L.P. 18/2015 e del D.lgs 267/2000 (Testo unico sulle leggi dell'ordinamento degli enti locali) così come modificato dal D.lgs 118/2011 e ss.mm.;

Visto il decreto del Sindaco del Comune di Pergine Valsugana n. 18 di data 11.11.2020 con cui è stato nominato il Responsabile del Servizio Finanziario Bertoldi Rosanna;

Rilevato che, ai sensi dell'art. 185 del Codice degli Enti locali della Regione Autonoma Trentino-Alto Adige, approvato con Legge regionale 3 maggio 2018, n. 2 sulla proposta di deliberazione relativa all'oggetto ha espresso i pareri di competenza:

- il Vice Segretario, parere favorevole sotto il profilo della regolarità tecnico-amministrativa in data odierna;
- il Responsabile del Servizio Finanziario, parere favorevole sotto il profilo della regolarità contabile amministrativa in data odierna;

Visto il Regolamento di Contabilità, approvato con deliberazione consiliare n. 49 di data 14.12.2000;

Vista la deliberazione del Consiglio comunale n. 3 del 27.01.2021 con cui è stato approvato il Bilancio di previsione 2021 – 2023 e del Documento unico di Programmazione (DUP) 2021 – 2023;

Vista la deliberazione della Giunta comunale n. 6 del 04.02.2021 con cui è stato approvato il Piano esecutivo di gestione 2021, parte finanziaria;

Ad unanimità di voti, espressi nelle forme di legge,

DELIBERA

- 1) di rettificare la precedente delibera giunta n. 36 dd. 29.07.2021 nei termini di seguito:

QUOTA FISSA DELLA TARIFFA DELLE UTENZE DOMESTICHE (importi al netto di I.V.A. 10%)

Componenti	RU	SL	TF
Componenti 1	29,59	4,58	34,17
Componenti 2	53,26	8,24	61,50
Componenti 3	68,06	10,53	78,59
Componenti 4	88,77	13,73	102,50
Componenti 5	106,53	16,47	123,00
Componenti 6	121,32	18,76	140,08

- 2) di dare atto che rimane invariata per gli altri aspetti il contenuto della precedente delibera giunta n.36 dd. 29.07.2021;
- 3) di dare atto che la presente deliberazione diviene esecutiva decorsi dieci giorni dalla pubblicazione all'albo comunale, ai sensi dell'art. 183 comma 3 del Codice degli Enti Locali approvato con Legge Regionale 3 maggio 2018, n. 2.

Avverso il presente provvedimento sono ammessi i seguenti ricorsi:

- a) opposizione alla Giunta Comunale, entro il periodo di pubblicazione, ai sensi dell'art. 183, comma 4, del Codice degli Enti locali della Regione Trentino-Alto Adige, approvato con Legge regionale 3 maggio 2018, n. 2;
- b) ricorso straordinario al Presidente della Repubblica ex art. 8 del D.P.R. 24.11.1971 n. 1199 entro 120 giorni;
- c) ricorso giurisdizionale avanti al T.R.G.A. di Trento ex art. 29 del Codice del Contenzioso Amministrativo approvato con D. Lgs. 104/2010.

In materia di aggiudicazione di appalti si richiama la tutela processuale di cui al comma 5) dell'art. 120 dell'Allegato 1) al D.Lgs. 02 luglio 2010 n. 104.

In particolare:

- il termine per il ricorso al Tribunale Amministrativo Regionale è di 30 giorni;
- non è ammesso il ricorso straordinario al Presidente della Repubblica.

~~Deliberazione dichiarata immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 183, comma 4, del Codice degli Enti Locali della Regione Autonoma Trentino Alto Adige, approvato con L.R. 03.05.2018, n° 2;~~

~~Sant'Orsola Terme, 11 agosto 2021~~

~~IL VICESEGRETARIO COMUNALE
Oliviero Battisti~~

Data lettura del presente verbale, viene approvato e sottoscritto.

IL SINDACO
f.to Andrea Fontanari

IL VICESEGRETARIO COMUNALE
f.to Oliviero Battisti

Copia conforme all'originale, in carta libera per uso amministrativo.

Sant'Orsola Terme, 20 agosto 2021

IL VICESEGRETARIO COMUNALE
Oliviero Battisti